

ФКУ ИК-2 УФСИН России по РТ  
Казанский арматурный завод



Фильтр  
чугунный магнитный  
фланцевый  
PN 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>)

Паспорт,  
техническое описание  
и инструкция по эксплуатации



г.Казань

**1. Назначение изделия и техническая характеристика.**

- 1.1 Фильтр чугунный магнитный фланцевый, в дальнейшем фильтр, предназначен для установки на трубопроводах для улавливания механических примесей в неагрессивных средах. Устанавливается перед счетчиками холодной и горячей воды. По заказу потребителя, возможно изготовление фильтра с необходимыми параметрами фильтрующей сетки.
- 1.2 Обозначение фильтра:  
Фильтр чугунный магнитный фланцевый DN 50, 65, 80, 100, 150; PN 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) ТУ 3721-004-08832266-2011.
- 1.3 Рабочая среда: вода и неагрессивные среды при давлении до 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) и температуре до +150°C (см. таблицу 1)

Таблица 1

Параметры	Единица измерения	Величина
Давление условное PN	кгс/см <sup>2</sup>	16
Температура среды	°C	+150
Толщина стенок корпусных деталей	Соответствует ОСТ 26-07-817-73	
Отличительная окраска	Корпус синего цвета	
Климатическое исполнение	У2, УХЛ4	
Температура окружающей среды	От -15°C до +40°C; для воды от +1°C до +40°C	

1.4 Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ Р 54432-2011.

1.5 Основные размеры и массы фильтров (см.таблицу 2).

Таблица 2

Условный проход DN мм.	Основные размеры фильтра мм.				Размеры присоединительных фланцев мм.				Масса, кг
	L	L1	H	H1	D, BxB	D1	d	№ КЭЛ-В ОТБ	
50	230	280	140	200	125x125	125	18	4	9,6
65	290	300	160	240	180	145	18	4	17,5
80	310	385	195	275	195	160	18	8	18,1
100	350	425	215	315	215	180	18	8	25,8
150	400	533	405	408	280	240	22	8	53

**2. Свидетельство о приемке.**

- 2.1. Фильтр соответствует требованиям КД и ТУ 3721-004-08832266-2011 и признан годным для эксплуатации.

М.П.

Дата выпуска  
Нач. ОТК

Иван-К.ОТК

2.2. Срок консервации – 1 год.

2.3. Гарантийные обязательства.

- 2.3.1. Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию — 12 месяцев; но не более 18 месяцев со дня выпуска.
- 2.3.2. Гарантийный срок хранения — 12 месяцев со дня выпуска.
- 2.3.3. Ресурс эксплуатации — не менее 12 лет.

### 3. Комплектность поставки и состав изделия.

- 3.1. Комплектность поставки  
Фильтр — 1 шт.
- 3.2. Каждый фильтр комплектуется двумя заглушками, закрепленными в отверстиях магистральных фланцев.
- 3.3. Партия фильтров, поставляемая одному адресу, независимо от количества входящих в партию фильтров, комплектуется двумя паспортами с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации.

### 4. Устройство и принцип работы.

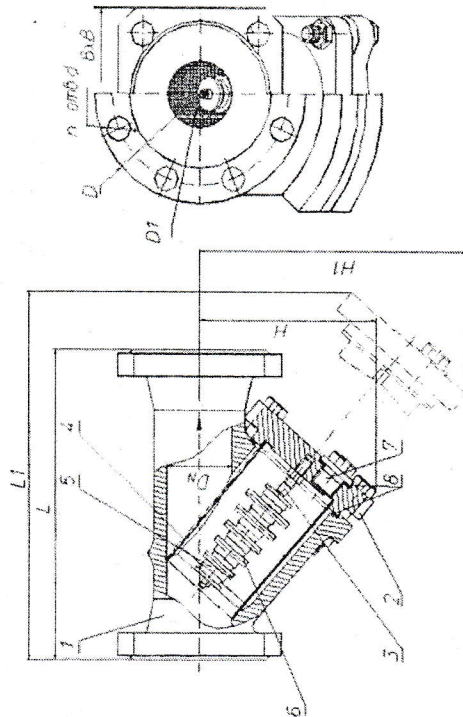


Рис. 1

- 4.1. Фильтр состоит из следующих основных деталей (см. рисунок 1): корпус — поз.1, крышка — поз.2, стержень — поз.3, сетка — поз.4, магнит (6 шт.) — поз.5, шайба (6 шт.) — поз.6, пробка поз.7, прокладка (2 шт.) — поз.8.
- 4.2. Материалы деталей (см. таблицу 3).

Таблица 3

Детали	Материал
корпус	С Ч-18 ГОСТ 1412-85
крышка	
стержень	сталь 12X18 Н 9Т ГОСТ 1050-88 или латунь ЛЦ 38Мп2С2 ГОСТ 17711-93
сетка	сетка 1-1,4-0,45 12X18 Н 9Т ГОСТ 3826-82
пробка шайба	Ст. 3 ГОСТ 380-94
магнит*	ферромагнит ГОСТ 21559-76

\* покупные детали

- 4.3. Стержень 3 с надетыми на него шайбами 6 и магнитами 5 ввернут в крышку 2. Устанавливается сетка 4. Крышка 2 в сборе со стержнем, закрепляется болтами на корпусе 1. В крышке имеется отверстие, закрываемое пробкой 7. Между корпусом и крышкой, а также между пробкой и крышкой устанавливаются паронитовые прокладки 8.
- 4.4. При движении рабочей среды по трубопроводу, посторонние предметы остаются на сетке, а металлические частички, притягиваемые магнитами 5 остаются на их поверхности.
- 4.5. При отвинчивании пробки 7, происходит частичная очистка полости корпуса от посторонних предметов. Для полной очистки отвинчиваются болты крепления крышки 2, крышка вместе со стержнем 3 и сеткой 4 извлекаются и очищаются.

### 5. Меры безопасности.

- 5.1. К обслуживанию фильтров допускается персонал, изучивший правила эксплуатации и техники безопасности.
- 5.2. Запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе. Подтяжка пробки 7 и болтов крепления крышки 2 может производиться без снятия давления в трубопроводе.

### 7. Подготовка к работе, порядок работы и техническое обслуживание.

Фильтр устанавливается на горизонтальных, вертикальных или наклонных трубопроводах таким образом, чтобы направление потока жидкости соответствовало стрелке на корпусе фильтра и отводом вниз. Фильтр должен устанавливаться в месте, доступном для осмотра и технического обслуживания.

- Перед установкой фильгра следует проверить:
- состояние внутренней полости фильгра;
  - состояние крепежа крышки, стержня и пробки.

При установке фильгра необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены параллельно, без перекосов. Запрещается устранять перекосы фланцев трубопроводов за счет натяга фланцев крепежными болтами.

Техническое обслуживание и ремонт фильгра должны осуществляться по регламенту обслуживания системы.

- при обнаружении неисправности;
- при ослаблении потока среды, проходящего через фильгр.

## 7. Характерные неисправности и способы их устранения.

7.1. Перечень возможных неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 4.

Таблица 4

Неисправность	Признаки неисправности	Причины неисправности
1. Нарушение герметичности соединения фильгра с фланцами трубопровода.	Пропуск среды через соединение.	Ослабление затяжки болтов крепления или износ (или повреждение) прокладки.
2. Нарушение герметичности соединения крышки.	Пропуск среды через соединение крышки и корпуса.	Ослабление затяжки болтов крепления или износ (или повреждение) прокладки.
3. Ослабление давления среды при выходе из фильгра.	Ослабление потока среды	Загрязнение фильтрующего элемента.

## 8. Сведения о хранении.

Фильгры должны храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей, удаленными не менее 1 м. от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться действию масел, бензина.

## 9. Условия гарантийного обслуживания.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ФКУ ИК-2 УФСИН России по РТ.

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ РОСС RU.МЕР4-Н01381  
Срок действия с 06.04.2016 № 2062651

Орган по сертификации: ИМЕНИ  
Орган по сертификации продукции ОСЗИ/ООИ/ПДС/ФБЭТИ  
Место нахождения: Российская Федерация, 123007, г. Москва, ул. Шенгелина, д. 4  
Фактический адрес: Российская Федерация, 123007, г. Москва, ул. Шенгелина, д. 4  
Телефон: (495) 2398442, факс: (495) 2398442

ПРОДУКЦИЯ  
Арматура промышленная трубопроводная, гермоклапаны  
завода Казанский арматурный завод (КАЗ) ФКУ ИК-2 УФСИН России по Республике Татарстан (смотри Приложение, блок № 097/64), Серийный выпуск.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ  
и/или классификации изготовителя

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Казанский арматурный завод (КАЗ) ФКУ ИК-2 УФСИН России по Республике Татарстан, ОГРН: 1021603470393, ИНН: 1659007313, КПП: 165901001, Адрес: г. Казань, 420021, ул. Производственная, 18, Телефон: (843) 2789-639, Факс: (843) 277-32-72, E-mail: market-ik2@mail.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: Казанский арматурный завод (КАЗ) ФКУ ИК-2 УФСИН России по Республике Татарстан, ОГРН: 1021603470393, ИНН: 1659007313, КПП: 165901001, Адрес: г. Казань, 420021, ул. Производственная, 18, Телефон: (843) 2789-639, Факс: (843) 277-32-72, E-mail: market-ik2@mail.ru

НА ОСНОВАНИИ: Протокол испытаний № 1404/13 от 04.04.2016 года, Испытательного центра Общество с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ГРУПП" адресат: № 4265-2 сроком действия до 26.12.2016 года.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ  
Схема сертификации: 3

И.А. Башкир  
М.С. Куликов

Исполнительный директор  
Эксперт

СЕРТИФИКАТ не применяется при обязательной сертификации



Зарегистрированный товарный знак № 476614  
выполнен на корпусе литьем

Предприятие изготовитель: ФКУ ИК-2 УФСИН России по РТ  
Россия, РТ, 420022, г.Казань, ул.Производственная,18.

Главный инженер тел. ( 843 ) 278-24-35

Отдел сбыта тел. ( 843 ) 277-32-40, 278-96-49 e-mail: market-ik2@mail.ru ;  
Официальный сайт завода www.kazan-zadvigka.ru ;  
www. ik2-kaz.ru, www.ik2-kaz.rpf