



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Кран шаровой DN.ru BV3232P-FP-F-H
Ду15-300 Ру40/16 нержавеющая сталь,
полнопроходной, фланцевый,
с ISO-фланцем и рукояткой**



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1. Наименование изделия: Кран шаровой DN.ru BV3232P-FP-F-H Ду15-300 Ру40/16 нержавеющая сталь, полнопроходной, фланцевый, с ISO-фланцем и рукояткой.
- 1.2. Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-СН.РА09.В.55736/22, срок действия до 29.12.2027.
- 1.3. Назначение: Кран шаровой применяется в качестве запорной арматуры в системах теплоснабжения, водоснабжения, в паровых, топливных и пневмосистемах со сжатым воздухом и нейтральными газами. Установка кранов данной серии возможна в системы транспортирующие жидкие и газообразные среды (вода, нефть, масла, пар, воздух, спирты, гликоль и др.), неагрессивные к материалам крана. Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.
- 1.4. Расшифровка обозначения:

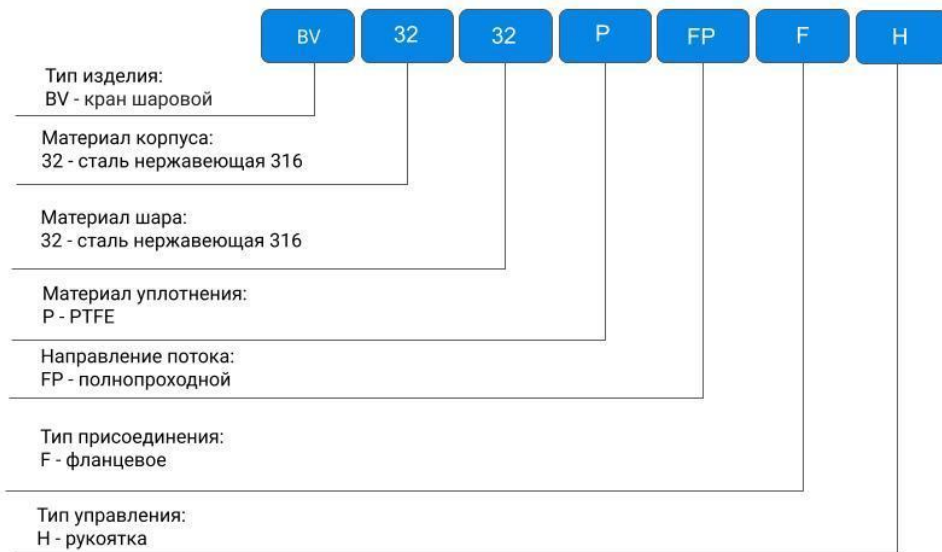
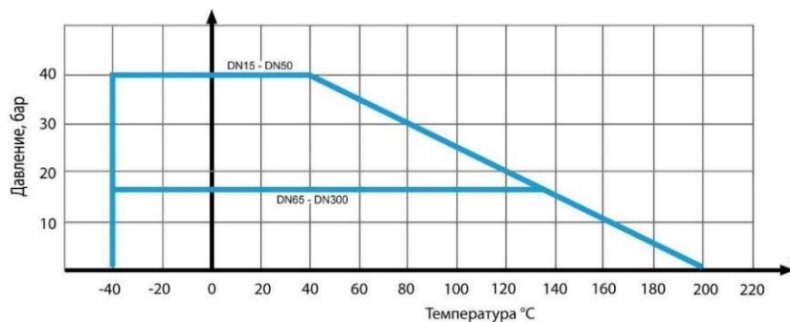


ДИАГРАММА «ТЕМПЕРАТУРА-ДАВЛЕНИЕ»



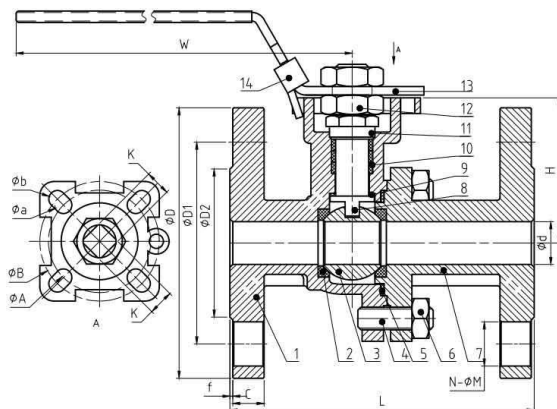
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр DN, мм	15 – 300
Номинальное давление PN, бар	40 / 16
Температура окружающей среды t, °C	От -50 до +200
Герметичность в затворе	по классу А ГОСТ 9544-2015
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие или газообразные среды, нейтральные к применяемым материалам
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Тип управления	ручное (рукоятка)
Проход шара	полный проход без сужения



СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ DN15-100

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Сталь 316	7	Патрубок	Сталь 316
2	Уплотнение шара	RPTFE	8	Шток	Сталь 316
3	Шар	Сталь 316	9	Сальник	PTFE
4,6, 12	Болт, гайка	Сталь 304	11, 14	Сальник, Замок	Сталь 304
5, 10	Уплотнение	PTFE	13	Рукоятка	Сталь 316 + PVC



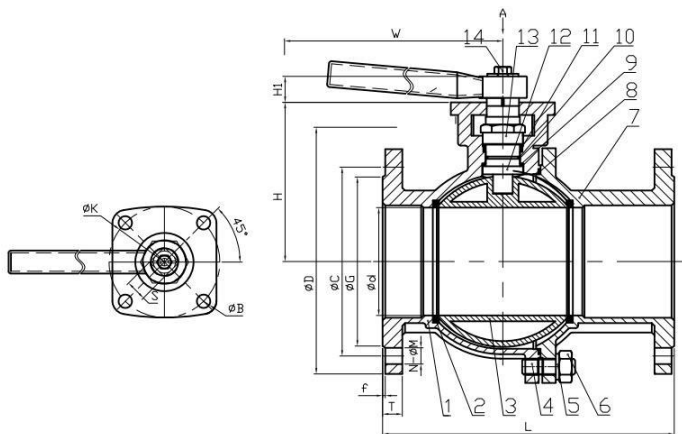
ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ КРАНОВ DN15-100

DN	L	H	h	W	D	D1	D2	C	f	N-ØM	Øa	Øb	ØA	ØB	K	ISO 5211	PN	Вес кг
MM																		
15	114	50	10	112	95	65	35	8	2	4-Ø16	6	6	36	42	9	F03/F04	40	2.49
20	120	55	10	112	104	75	43	8.9	2	4-Ø16	6	6	36	42	9	F03/F04	40	3.13
25	125	60	12	136	113	85	51	9.6	2	4-Ø16	6	7	42	50	11	F04/F05	40	3.73
32	130	65	12	195	139	100	64	11.2	2	4-Ø16	6	7	42	50	11	F04/F05	40	5.43
40	140	70	16	195	149	110	73	12.7	2	4-Ø16	7	9	50	70	14	F05/F07	40	6.39
50	150	80	16	195	165	125	92	14.3	2	4-Ø19	7	9	50	70	14	F05/F07	40	8.3
65	170	95	16	265	185	145	105	15.9	2	4-Ø19	7	9	50	70	17	F07/F10	16	11.69
80	178	105	19	265	200	160	127	17.5	2	4-Ø19	9	11	70	102	17	F07/F10	16	14.52
100	190	120	24	265	221	180	157	22.3	2	8-Ø19	9	11	70	102	17	F07/F10	16	17.8



СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ DN125-150

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Сталь 316	8, 9	Прокладка, сальник	PTFE
2	Уплотнение шара	RPTFE	10	Кольцо упорное	PTFE
3	Шар	Сталь 316	11	Уплотнение штока	PTFE
4, 6	Болт, гайка	Сталь 304	12	Шток	Сталь 316
5	Шайба пружинная	Сталь 304	13	Стопорное кольцо	Сталь 304
7	Патрубок	Сталь 316	14	Рукоятка	Сталь А105



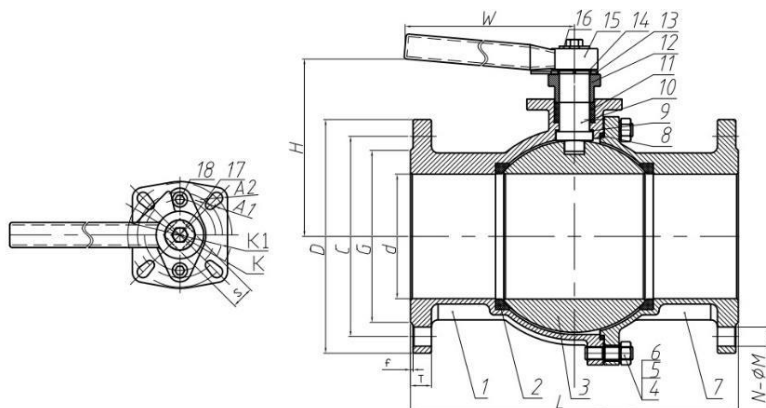
ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ КРАНОВ DN125-150

DN	d	D	C	G	f	T	N-ØM	L	H	H1	W	K	R	S	ISO 5211	PN	Вес кг
MM																	
125	120	250	210	188	3	22	8-Ø 18	325	177	29	750	125	14	24	F10/F12	16	32.6
150	145	286.5	240	212	3	22	8-Ø 22	345	194	29	750	125	14	24	F10/F12	16	43.7



СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ DN200-300

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Сталь 316	8, 9	Прокладка, кольцо упорное	PTFE
2	Уплотнение шара	PTFE+C	10, 12	Шток, сальник	Сталь 316
3	Шар	Сталь 316	11	Уплотнение штока	PTFE
4,6, 17,18	Болт, гайка	Сталь 304	13	Блок позиционирования	Сталь 304
5	Шайба пружинная	Сталь 304	14, 16	Стопор, стопорное кольцо	Сталь 304
7	Крышка	Сталь 316	15	Рукоятка	Сталь А105



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ КРАНОВ DN200-300

DN	d	D	C	G	f	T	N-ØM	L	H	W	K1	K	A1	A2	S	ISO 5211	PN	Вес
																		кг
MM																		
200	200	340	295	268	3	24	12- Ø22	400	215	1000	102	125	Ø11	Ø14	27	F12/F14	16	69.8
250	250	410	355	320	3	26	12- Ø24	450	215	1000	125	140	Ø14	Ø18	27	F12/F14	16	78.5
300	300	460	410	378	4	28	12- Ø26	500	215	1000	125	140	Ø14	Ø18	36	F14	16	203



ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ

DN, мм	Размер штока, мм	ISO фланца
15	9x9	F03, F04
20	9x9	F03, F04
25	11x11	F04, F05
32	11x11	F04, F05
40	14x14	F05, F07
50	14x14	F05, F07
65	17x17	F07, F10
80	17x17	F07, F10
100	17x17	F07, F10
125	24x24	F10, F12
150	24x24	F10, F12
200	27x27	F12, F14
250	27x27	F12, F14
300	36x36	F14

МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
2. Перед установкой крана трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.
3. В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.3.10, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.
4. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2012 п.5.1.8.)
5. Краны должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в данном паспорте.
6. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.



РЕЗУЛЬТАТ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ

Кран шаровой прошел гидравлические испытания на прочность и плотность металла корпусных деталей, испытания на герметичность относительно внешней среды уплотнений подвижных и неподвижных соединений.

1.	Гидравлические испытания согласно ГОСТ 33257-2015	
1.1	Испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов; испытания на герметичность относительно внешней среды уплотнений подвижных и неподвижных соединений	
	– Испытательная среда	вода
	– Величина пробного давления $P_{пр}$ (1,5 P_N), МПа	6,0
	– Время выдержки при установившемся давлении перед началом контроля, сек.	60
	– Давление осмотра P_N , МПа	4,0
	– Время контроля (измерения), не менее, сек.	60
	– Результаты испытаний на прочность и плотность	Протечки и потение через металл отсутствуют
	– Результаты испытаний на герметичность относительно внешней среды	Протечки отсутствуют
1.2	Испытания на герметичность затвора	
	– Величина давления 1,1 P_N , МПа	4,4
	– Время выдержки при установившемся давлении перед началом контроля, сек.	120
	– Время контроля (измерения), сек.	180
	– Результаты испытаний на герметичность затвора: - сторона А - сторона Б	Соответствует классу герметичности «А» ГОСТ 9544-2015



ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

№. п / п	Наименование	Кол-во

Дата продажи: _____

М.П.

