

**ПАСПОРТ  
КРАН ШАРОВЫЙ,  
Тип EU.YT1282,1283,1283,1285,1286**

Производитель:  
Zhejiang Yifan Technology Co.,  
Ltd

Адрес:  
Putian Industrial Park, Chumen Area, Yuhuan  
City, Zhejiang, PRC

Вся производимая арматура соответствует требованиям ГОСТ 21345-2005, ГОСТ 12.2.063-81, ГОСТ 9544-93. Соответствие продукции подтверждено в форме принятия декларации о соответствии требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» и застрахована АО СК «Пари».

**6. Техническое обслуживание, хранение, транспортировка и утилизация изделий.**

6.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69 и ГОСТ 51908 – 2002.

6.2. Необходимо аккуратно распаковывать и монтировать кран во избежание механических повреждений запирающего шара. **Механическое повреждение крана при распаковке и монтаже делает гарантию изготовителя недействительной.**

6.3. Установка и демонтаж изделия, а также любые операции по прочистке и ревизии должны производиться при отсутствии давления в системе.

6.4. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных законов.

**7. Возможные неисправности и способы устранения**

<i>Неисправность</i>	<i>Причина</i>	<i>Способ устранения</i>
Течь из-под муфтового соединения	Недостаточная герметизация	Разобрать соединение подтянуть старый уплотнитель
Течь из-под гайки сальника	Изнана или повреждена тефлоновая прокладка	Снять ручку. Подтянуть гайку сальника до прекращения течи.

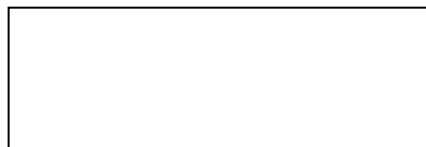
Гарантийный талон к накладной № \_\_\_\_\_ от « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ г.

**КРАН ШАРОВЫЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ,  
Тип EU.YT 1282,1283,1283,1285,1286**

N	АТИКУЛ	КОЛИЧЕСТВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1			
2			

Дата продажи Продавец

Штамп магазина



**1. Артикулы:**

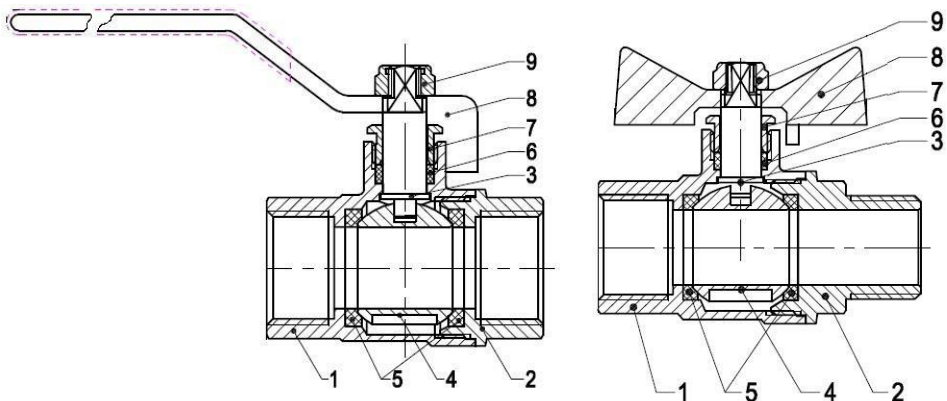
- EU.YT1282 –резьба внутренняя - внутренняя, ручка рычаг, от ½” до 2”
- EU.YT1283 –резьба внутренняя - наружная, ручка рычаг, от ½” до 2”
- EU.YT1284 –резьба внутренняя - внутренняя, ручка бабочка, от ½” до 1”
- EU.YT1285 –резьба внутренняя - наружная, ручка бабочка, от ½” до 1”
- EU.YT1286 –резьба наружная - наружная, ручка бабочка, от ½” до 1”

**2. Назначение и область применения.**

Кран применяется в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственного назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивных к материалам крана.

**Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается!**

### 3. Технические данные.



#### Основные элементы конструкции

Материалы изделия – узел/ материал изготовления:	
1. Корпус крана	Латунь никелир. CW 617N (аналог LC59 -1)
2. Патрубок - вставка резьбовой	Латунь никелир. CW 617N
3. Шток	Латунь CW 617N
4. Шар затворный	Латунь, полированная хромир. CW 617N
5. Седельные уплотнения шара	Тефлон P.T.F.E (фторопласт 4)
6. Уплотнение штока	Тефлон P.T.F.E
7. Гайка сальниковая	Латунь CW 617N
8. Рукоятка	Сталь никелир. с накладкой из ПВХ (рукоятка бабочка - алюминий окрашенный)
9. Самоконтрящаяся гайка крепления рукоятки	Сталь никелир. Q235 (аналог Ст.3)

Корпус крана представляет собой два разъемных элемента, скрепленных посредством резьбового соединения. Резьбовое соединение герметизировано клеем-герметиком допущенным для контакта с пищевыми жидкостями. Для перекрытия потока служит шар затворный выполненный из латуни с хромовым покрытием, прошедший полировку. Перемещение затворного шара осуществляется поворотом штока. Герметичность посадки затворного шара и штока обеспечивают тефлоновые сальниковые кольца. Сальниковое уплотнение штока усиливается прижимной гайкой. Конструкция крана исключает возможность течи через седловые кольца затворного шара и сальники штока в течении всего установленного срока службы крана. Крепление рукоятки на штоке обеспечено крепежной самоконтрящейся гайкой.

#### Основные технические характеристики:

Максимальное рабочее давление	40 бар (Ду 15, Ду 20), 30 бар (Ду 25,32), 25 бар (Ду 40,50)
Диапазон диаметров условного прохода Ду (DN)	14 .. 50мм.
Диапазон температур рабочей среды	-20°С.. +110°С
Проход сечения	95%
Класс герметичности	”А”
Нормативный срок службы	30лет

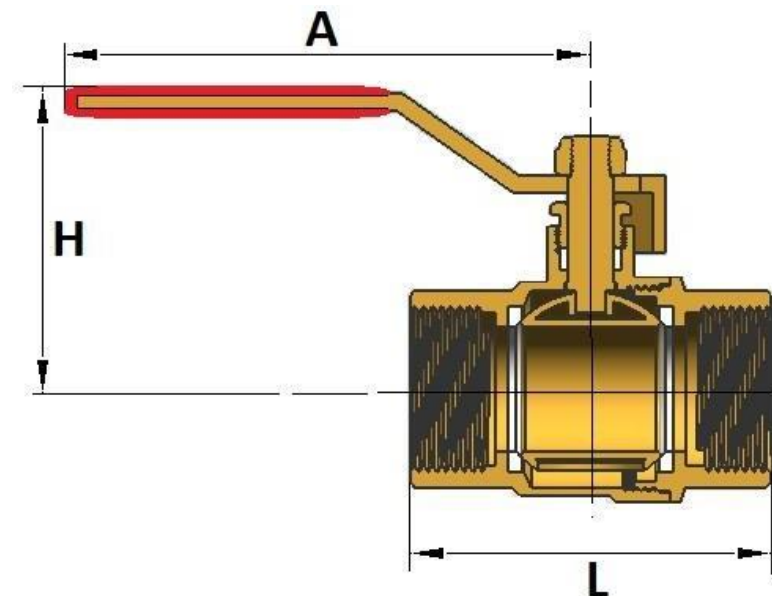



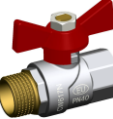



Рис 1. Основные габаритные размеры изделий

Таблица габаритных размеров, (См. рис. 4)	Условный проход Ду, мм	Присоединительная резьба, дюймы	L, мм	H, мм	A, мм	Вес, г
<b>EU.YT1282</b>						
	15	½	51	47	92	155
	20	¾	54,5	49,8	81,5	225
	25	1	59,7	59,3	101	350
	32	1 ¼	65	65,8	115	485
	40	1 ½	85	75	125	760
	50	2	89	80	140,9	1050
<b>EU.YT1283</b>						
	15	½	57,5	47,5	94,5	165
	20	¾	62	54	97	235
	25	1	67,5	59,3	101	370
	32	1 ¼	73,5	65,8	115	510
	40	1 ½	86	73,5	141	780
	50	2	98	80	140,9	1080
<b>EU.YT1284</b>						
	15	½	48	40,1		128
	20	¾	62	43		188
	25	1	72,5	55,4		335
<b>EU.YT1285</b>						
	15	½	64,5	40		135
	20	¾	69,5	43		200
	25	1	78,5	55,5		310
<b>EU.YT1286</b>						
	15	½	56	40,1		130

**Примечание:** Для точного заказа изделия достаточно к сокращенному номенклатурному номеру (перечислены в заголовках таблиц выше) дополнительно указать диаметр, например: EU.YT1284 1”

\*Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделий и деталей, не ухудшающих качество изделия, без предварительного уведомления.

#### 4. Принцип действия.

Конструкция крана рассчитана на два рабочих положения. Открытое положение затвора предполагает беспрепятственный ход потока через проход крана. Закрытое положение препятствует и исключает поток. Смена положений осуществляется поворотом рукоятки на 90°.

#### 5. Указания по монтажу и эксплуатации.

- 5.1. Кран полностью готов к работе и не требует дополнительной сборки. Перед установкой крана трубопровод должен быть очищен от окалины и ржавчины. Системы отопления, теплоснабжения, внутреннего холодного и горячего водоснабжения, трубопроводы котельных по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода ее без механических взвесей/СНиП 03.05.01/. Для предотвращения замерзания для выпуска жидкости из корпуса крана при отключенном трубопроводе ручка должна быть повернута в среднюю позицию (45°).
- 5.2. Кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода /ГОСТ 12.2.063-81/.
- 5.3. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке штока. Не допускается оставлять шаровые краны в полуоткрытом положении на длительное время. У кранов подобного типа только два рабочих положения «открыто» и «закрыто».
- 5.4. Кран должен быть надежно закреплен на трубопроводе с присоединением на трубной цилиндрической резьбе по ГОСТ 6357, подтекание рабочей жидкости по резьбовой части не допускается. Для герметизации соединений в качестве уплотнительных материалов следует использовать льняные пряди. Можно использовать ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал). Допустимо использовать специальную полимеризующуюся смолу.
- 5.5. При монтаже крана, в целях предотвращения образования трещин и сколов на муфтовых торцах крана, деформации корпуса крана и его протечки, рекомендуется аккуратно применять только стандартные разводные и рожковые ключи. Применение рычажных трубных ключей и сантехнических клещей категорически запрещено. При монтаже затягивайте кран за ближайшую к трубе часть корпуса крана, а не за противоположную полумуфту, так как это может привести к не гарантийной поломке крана.
- 5.6. Кран должен эксплуатироваться в пределах допустимых значений давления и температуры, согласно своим техническим характеристикам. В случае использования крана в системах по перемещению носителя с высоким содержанием механических примесей, давлением и температурой необходимо проводить регулярную инспекцию в сроки, совпадающие со сроками осмотра трубопроводов.