



ПАСПОРТ

КРАН ШАРОВЫЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ, С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ

Тип EU.YT1287, 1288

Производитель:

Zhejiang Yifan Technology Co., Ltd

Адрес:

Putian Industrial Park, Chumen Area, Yuhuan City,
Zhejiang, PRC

Вся производимая арматура соответствует требованиям ГОСТ 21345-2005, ГОСТ 12.2.063-81, ГОСТ 9544-93. Соответствие продукции подтверждено в форме принятия декларации о соответствии требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» и застрахована АО СК «Пари».



1. Артикулы:

- EU.YT1287** – проходной, с накидной гайкой, резьба внутренняя - наружная,
-рукоятка бабочка, для диаметров подключения от 1/2” до 1 1/4”
-рукоятка рычаг, для диаметров подключения от 1 1/2” до 2”
- EU.YT1288** – угловой, с накидной гайкой, резьба внутренняя - наружная,
-рукоятка бабочка, для диаметров подключения от 1/2” до 1”

2. Назначение и область применения.

Кран применяется в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственного назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивных к материалам крана. Наличие накидной гайки (полусгона), позволяет монтировать и демонтировать кран, не затрагивая окружающие элементы трубопровода, производить снятие и обслуживание отопительных приборов, осуществив местное перекрытие трубопровода.

Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

3. Технические данные.

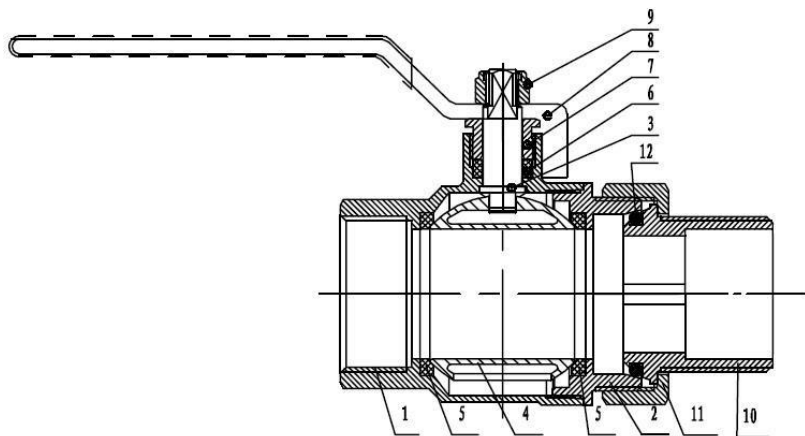


Рис 1. Основные элементы конструкции

Таблица материального исполнения – узел/ материал изготовления:

1. Корпус крана	Латунь никелир. CW 617N (аналог ЛС59 -1)
2. Патрубок - вставка резьбовой	Латунь никелир. CW 617N (аналог ЛС59 -1)
3. Шток	Латунь CW 617N (аналог ЛС59 -1)
4. Шар затворный	Латунь, полированная хромир. CW 617N
5. Седельные уплотнения шара	Тефлон Р.Т.Ф.Е (фторопласт 4)
6. Уплотнение штока	Тефлон Р.Т.Ф.Е (фторопласт 4)
7. Гайка сальниковая	Латунь CW 617N (аналог ЛС59 -1)
8. Рукоятка	- Алюминий окрашенный (бабочка) - Сталь никелир. Q235 с накладкой ПВХ (рычаг),
9. Самоконтрящаяся гайка крепления рукоятки	Сталь никелир. Q235 (аналог Ст.3)
10. Патрубок полусгона	Латунь никелир. CW 617N (аналог ЛС59 -1)
11. Накладная гайка	Латунь никелир. CW 617N (аналог ЛС59 -1)
12. Кольцевое «O-ring» уплотнение полусгона	Этиленпропиленовый каучук EPDM

Корпус крана представляет собой два разъемных элемента, скрепленных посредством резьбового соединения. Резьбовое соединение герметизировано клеем-герметиком допущенным для контакта с пищевыми жидкостями. Для перекрытия потока служит шар затворный выполненный из латуни с хромовым покрытием, прошедший полировку. Перемещение затворного шара осуществляется поворотом штока. Герметичность посадки затворного шара и штока обеспечивают тефлоновые сальниковые кольца. Сальниковое уплотнение штока усиливается прижимной гайкой. Конструкция крана исключает возможность течи через седельные кольца затворного шара и сальники штока в течении всего установленного срока службы крана. Крепление рукоятки на штоке обеспечено крепежной гайкой. Присоединение накладной гайки к корпусу крана осуществляется стандартной трубной резьбой, патрубок полусгона для улучшения герметизации оснащен кольцевым уплотнением из EPDM.

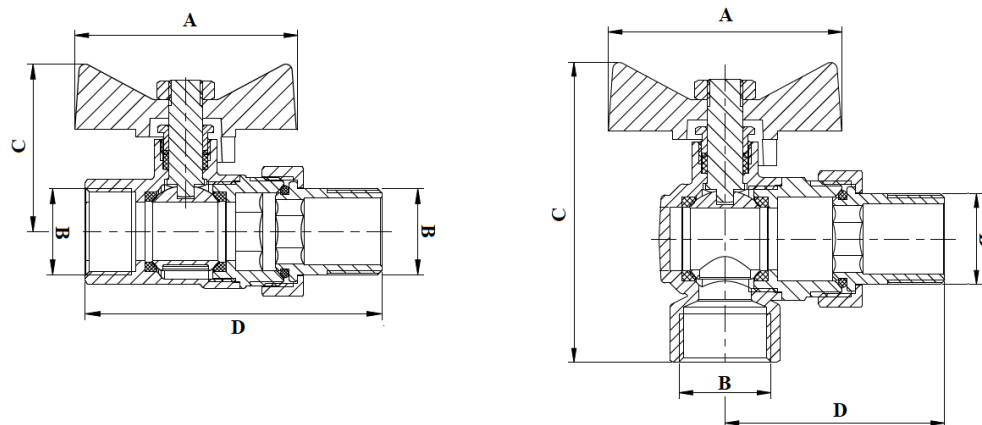


Рис 2. Основные габаритные размеры

Таблица габаритных размеров (Рис. 2)	EU.YT 1287 – прямой						EU.YT1288 - угловой		
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	1/2"	3/4"	1"
B, мм									
D, мм	76	76,5	85,6	104,8	117,2	134	75	82	63
C, мм	40,1	43,6	54,3	60,8	73,5	80	68.1	75.6	81,1
A, мм	52	52	66	66	141	141	52	52	66
Вес, г	176	285	415	680	1050	1830	195	300	470

Основные технические характеристики:

Условный проход Ду, мм	Присоединительная резьба, дюймы	Условное давление Ру, бар	Температура перемещаемой среды, °C	Условная пропускная способность Kv, м3/час	Допустимая концентрация гликоля, %
15	1/2	40	от -20 до 120	15,67(10,1 – угловой)	50
20	3/4			24,11(18,2 – угловой)	
25	1			43,31(28,5 – угловой)	
32	1 1/4	70,9			
40	1 1/2	25		140,87	
50	2			195,1	

Примечание: Краны имеют полнопроходную конструкцию – отношение диаметра отверстия в шаре к диаметру соответствующего трубопровода 92%.

4. Принцип действия.

Конструкция крана рассчитана на два рабочих положения. Открытое положение затвора предполагает беспрепятственный ход потока через проход крана. Закрытое положение препятствует и исключает поток. Смена положений осуществляется поворотом рукоятки на 90°.

5. Указания по монтажу и эксплуатации.

- 5.1. Кран полностью готов к работе и не требует дополнительной сборки. Перед установкой крана трубопровод должен быть очищен от окалины и ржавчины. Системы отопления, теплоснабжения, внутреннего холодного и горячего водоснабжения, трубопроводы котельных по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода ее без механических взвесей/СНиП 03.05.01/. **Для предотвращения замерзания для выпуска жидкости из корпуса крана при отключенном трубопроводе ручка должна быть повернута в среднюю позицию (45°).**
- 5.2. Кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа).
- 5.3. **Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке штока. Не допускается оставлять шаровые краны в полуоткрытом положении на длительное время. У кранов подобного типа только два рабочих положения «открыто» и «закрыто». При монтаже крана первым к трубопроводу присоединяется патрубок полусгона. Его монтаж производится специальным сгонным ключом.**
- 5.4. Кран должен быть надежно закреплен на трубопроводе с присоединением на трубной цилиндрической резьбе по ГОСТ 6357, подтекание рабочей жидкости по резьбовой части не допускается. Для герметизации соединений в качестве уплотнительных материалов следует использовать льняные пряди. Можно использовать ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал). Допустимо использовать специальную полимеризующуюся смолу.
- 5.5. При монтаже крана, в целях предотвращения образования трещин и сколов на муфтовых торцах крана, деформации корпуса крана и его протечки, рекомендуется аккуратно применять только стандартные разводные и рожковые ключи. Применение рычажных трубных ключей и сантехнических клещей категорически запрещено. При монтаже затягивайте кран за ближайшую к трубе часть корпуса крана, а не за противоположную полумуфту, так как это может привести к не гарантийной поломке крана.
- 5.6. **Кран должен эксплуатироваться в пределах допустимых значений давления и температуры, согласно своим техническим характеристикам.** В случае использования крана в системах по перемещению носителя с высоким содержанием механических примесей, давлением и температурой необходимо проводить регулярную инспекцию в сроки совпадающие со сроками осмотра трубопроводов.

6. Техническое обслуживание, хранение, транспортировка и утилизация изделий

- 6.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69 и ГОСТ 51908 – 2002.
- 6.2. Необходимо аккуратно распаковывать и монтировать кран во избежание механических повреждений запирающего шара. **Механическое повреждение крана при распаковке и монтаже делает гарантию изготовителя недействительной.**
- 6.3. **Установка и демонтаж изделия, а также любые операции по прочистке и ревизии должны производиться при отсутствии давления в системе.**
- 6.4. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных законов.

7. Возможные неисправности и способы устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под муфтового соединения	Недостаточная герметизация	Разобрать соединение подтянуть старый уплотнитель
Течь из-под гайки сальника	Изнюшена или повреждена тефлоновая прокладка	Снять ручку. Подтянуть гайку сальника до прекращения течи.
Течь из-под накидной гайки полусгона	Изнюшено или повреждено уплотнительное кольцо	Заменить кольцевое уплотнение патрубка полусгона

8. Гарантийные обязательства

Производитель предоставляет 5-ти летнюю гарантию на работу данного изделия при условии соблюдения требований, изложенных в паспорте.