

# Технический паспорт изделия

Паспорт разработан в соответствии  
с требованиями ГОСТ 2.601



## Кран дренажный MVI серии BV.635.04



ПС-BV.635.04.08.2018.007



ООО Йорхе Рус  
119602, г. Москва, ул. Академика Анохина,  
дом № 2 корпус 7, пом. VIII, ком. 17, 19



## Содержание

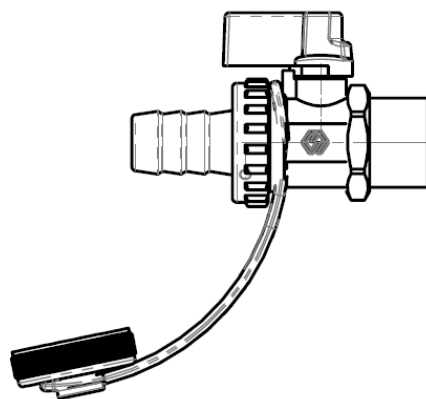
- 007 – Кран дренажный BV.635.04.Номенклатура
- 010 – Назначение и область применения
- 011 – Характеристики
- 012 – Принцип работы
- 013 – Материалы
- 014 – Габаритные размеры
- 015 – Указания по монтажу
- 016 – Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию
- 017 – Условия хранения и транспортировки
- 018 – Условия по утилизации
- 019 – Список жидкостей агрессивных к материалам изделия
- 020 – Данные по сертификации продукции
- 021 – Данные о производителе и поставщике
- 022 – Гарантийные обязательства
- 023 – Условия гарантийного обслуживания

## 007 - Кран дренажный BV.635.04.Номенклатура

№	Наименование	Артикул
1	Кран дренажный ВН ½"	BV.635.04

## 010 – Назначение и область применения

Кран дренажный MVI применяется в качестве запорно-сливного устройства для емкостей, водонагревателей и прочих элементов трубопроводных систем, транспортирующих вещества, не агрессивные к материалам крана. Для удобства слива в конструкции крана предусмотрен сливной штуцер.

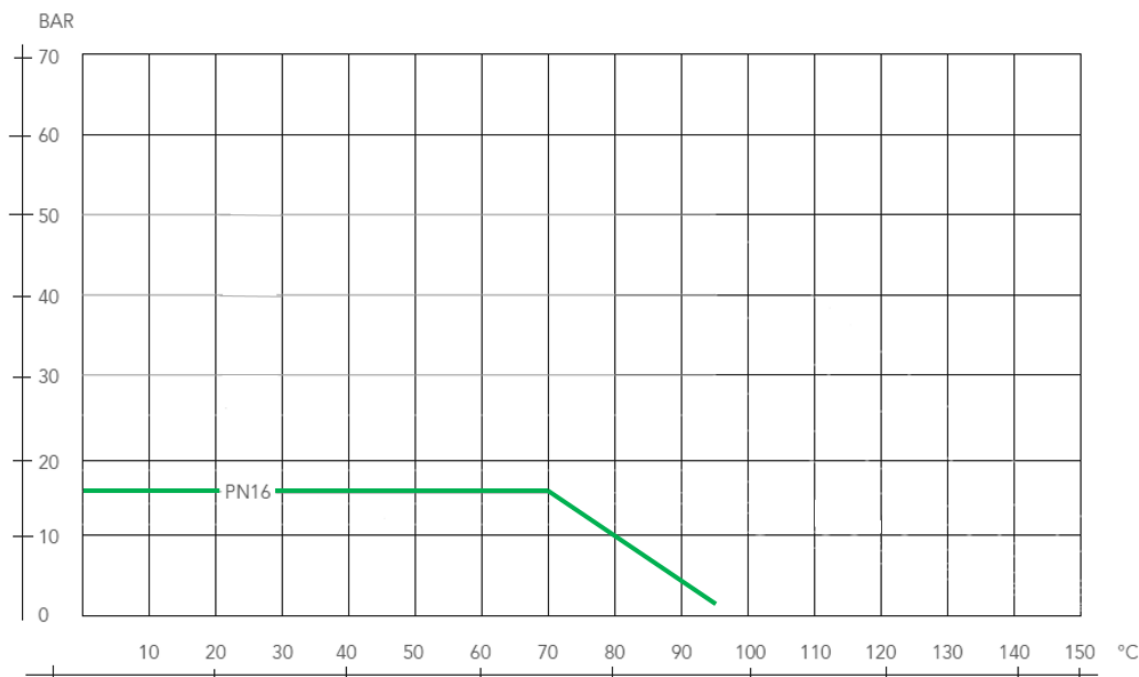


## 011 – Характеристики

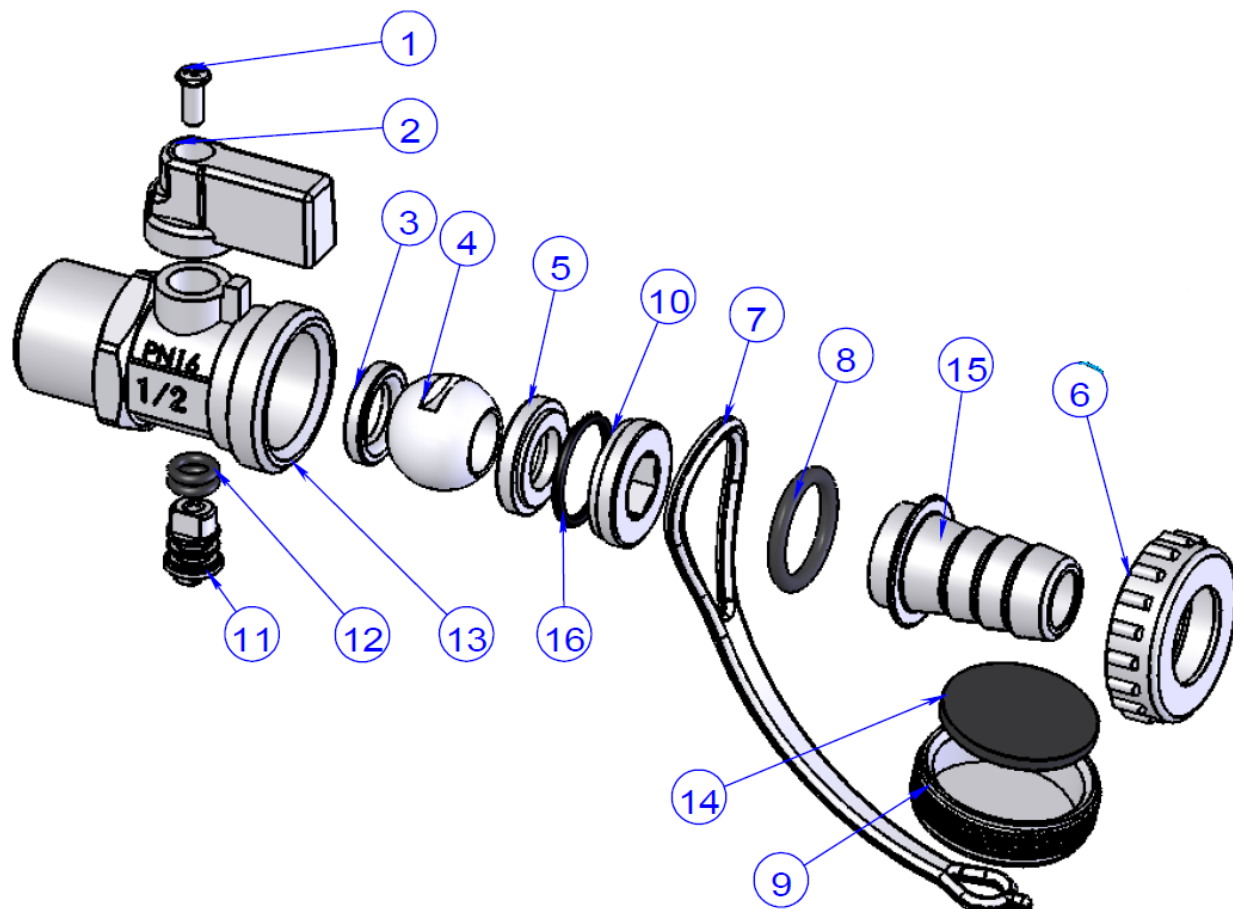
№	Характеристика	Значение
1	Максимальная рабочая температура среды, °С	+ 95
2	Минимальная рабочая температура среды, °С	- 20
3	Номинальное максимальное давление, бар	16
4	Пропускная способность, м.куб/час	4,5
5	Класс герметичности затвора	«А»
6	Ремонтопригодность	нет
7	Характеристика переходности	Стандартный



### График зависимости температуры от рабочего давления



## 012 – Принцип работы



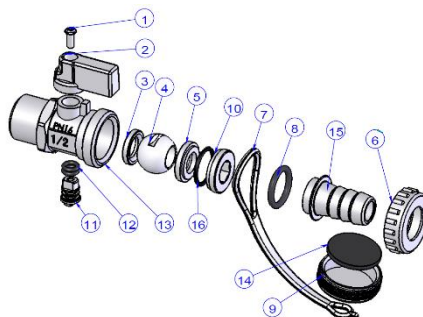
Кран состоит из составного латунного корпуса (поз. 10 и 13), затворного шара (4), который перекрывается с помощью бабочки (2). Силу поворота бабочки на шар передает шток 11 с двумя O-ring уплотнителями из эластомера NBR.

Бабочка к штоку крепится с помощью винта (1).

Дренажный кран комплектуется штуцером для слива (15) и заглушкой (9).

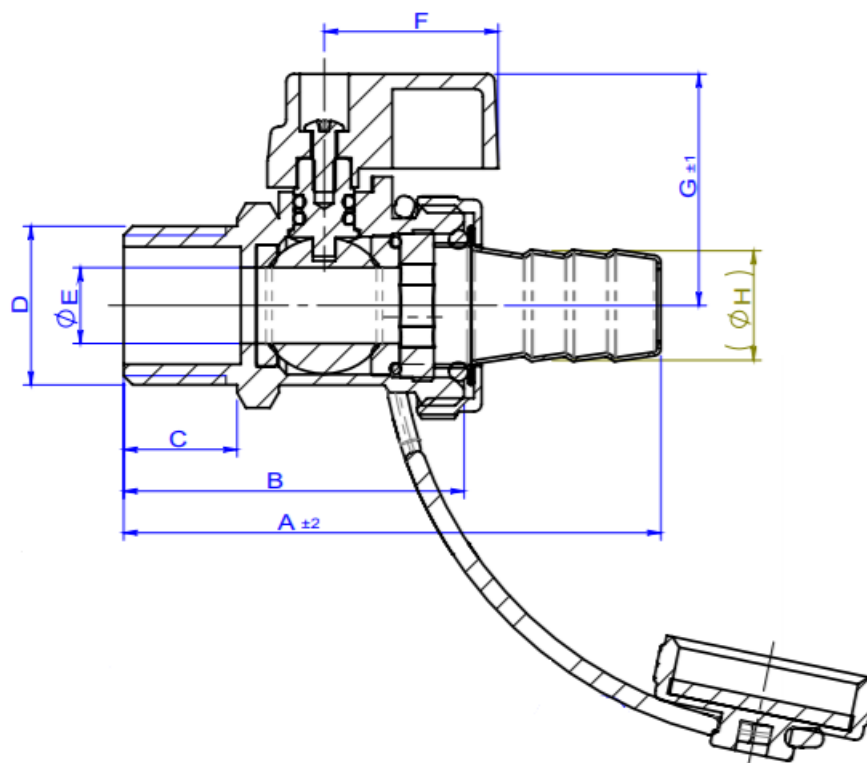
Затворный шар размещается между седельными кольцами из тефлона (3 и 5).

## 013 – Материалы



№	Наименование детали	Материал	Марка материала по нормам	
			РФ	EN
1	Болт	Сталь	Ст3кп	Q235
2	Бабочка	Цинк	Цинк	Zinc
3	Седельное кольцо	Тефлон	Тефлон	PTFE
4	Затворный шар	Латунь	ЛС-59-3	CW614N
5	Седельное кольцо	Тефлон	Тефлон	PTFE
6	Гайка	Латунь	ЛС-59-3	CW614N
7	Крепление заглушки	Пластик	ПВХ	PVC
8	Уплотнитель штуцера	Эластомер	Резина	NBR
9	Заглушка	Латунь	ЛС-59-3	CW614N
10	Стопор корпуса	Латунь	ЛС-59-3	CW614N
11	Шток	Латунь	ЛС-59-3	CW614N
12	Уплотнители штока	Эластомер	Резина	NBR
13	Корпус	Латунь	ЛС-59-3	CW614N
14	Уплотнитель заглушки	Эластомер	Резина	NBR
15	Штуцер	Сталь	-	H62
16	Уплотнитель корпуса	Эластомер	Резина	NBR

## 014 – Габаритные размеры



Размеры указаны в мм

D	A	B	C	E	F	G	H	Вес, г
½"	70,5	45	15	10	23	30,5	14,8	134



## 015 – Указания по монтажу

Муфтовое соединение крана должны выполнять с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или сантехнической полиамидной нити.

Для монтажа крана не допускается использование трубных рычажных ключей (КТР) выше второго номера, при этом воздействовать ключом допускается только на шестигранник входного патрубка крана.

Крепление эластичных шлангов на штуцер крана следует производить с помощью стандартных винтовых хомутов. Использование для крепления шлангов различного вида проволочных скруток не допускается.

Накидная гайка штуцера закручивается от руки. Использование ключей не допускается.

## 016 – Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Краны должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

## 017 – Условия хранения и транспортировки

Изделия должны храниться в упаковке предприятия–изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.





## 018 – Условия по утилизации

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

## 019 – Список жидкостей агрессивных к материалам изделия

Таблица материалов приводящих к полному разрушению при контакте с материалами регулятора (уплотнители).

Таблица приведенная ниже – неполная. При установке изделия в систему со средой отличной от стандартной (вода, воздух) уточняйте возможность применения у представителей компании.

№	Размер	Температура, °С
1	Азотная кислота концентрированная	80
2	Амилацетат	20
3	Ангидрид уксусной кислоты	20-80
4	Ацетон	20
5	Бензин-бензол	20
6	Деготь	20
7	Пар	130
8	Перекись водорода водный	20
9	Пропиленоксид	20
10	Сернистый углерод	20
11	Соляная кислота концентрированная	20-60
12	Метилметакрилат	20
13	Нафталин	60
14	Нитроглицерин	20
15	Толуол	20
16	Трихлорэтилен	20
17	Уксусная кислота водная	100
18	Фосфорная кислота	20
19	Фреон согласно DN 8962 R22	20
20	Хлор и растворы на его основе	20
21	Хлорная кислота	100
22	Царская водка	20
23	Этанол(спирт)	80



## **020 – Данные о сертификации**

Краны шаровые муфтовые имеют сертификат соответствия –  
№ РОСС СN.10НА59.Н00014/19

И соответствуют требованиям нормативных документов:

ГОСТ Р 53671-2009

ГОСТ 19681-2016

## **021 – Данные о производителе и поставщике**

Поставщик –

ООО Йорхе Рус

119602, г. Москва, ул. Академика Анохина,  
дом № 2 корпус 7, пом.VIII, ком.17, 19

Производитель –

Yorhe Fluid Intelligent Control Co., Ltd /

Йорхе Флюид Интелигент Контрол ЛТД

Qinggang Industrial Zone, Yuhuan, Zhejiang Province, China

Промзона Чиньян, Юхуань, пр.Джезян, Китай



## 022 – Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

## 023 – Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя;
  - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - адрес установки изделия;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия в системе;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.





**MVI**