

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: ООО «РЕХАУ»

117186, РФ, г. Москва, улица Нагорная, дом 3А, 3 этаж, 1 помещение,
3 комната

<http://www.rhsolutions.ru>

ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА Flex

РЕХАУ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

Универсальные трубы flex серого цвета могут использоваться для питьевого водоснабжения и отопления;

Диаметр труб – от 16 до 63.

Класс эксплуатации 5 согласно ГОСТ 32415-2013.

Допускается комплексная прокладка распределительных, напорных и подводящих трубопроводов для систем отопления с рабочей температурой, максимум 95°C с рабочим давлением, максимум 10 бар; для систем водоснабжения максимальное рабочее давление составляет 10 бар.

Кратковременно (в аварийном режиме) допускается эксплуатация при температуре 100°C (не более 100 часов за 50 лет).

Трубопроводы flex можно проектировать, устанавливать и эксплуатировать только согласно Технической информации РЕХАУ.

Любое иное ее применение, не соответствующее условиям, недопустимо. При прокладке трубопроводов и монтаже соответствующих установок необходимо соблюдать все действующие национальные и международные предписания по прокладке и установке, правила техники безопасности и указания по предотвращению несчастных случаев, а также указаний настоящего документа.

Области применения, не оговоренные в Технической информации (особое применение), требуют согласования с нашим техническим отделом.

Для подробной консультации обращайтесь в ближайшее бюро продаж РЕХАУ.

2. Материал

Материал - сшитый полиэтилен (PE-X) - получают путем сшивки полиэтилена (PE). Исходным сырьем является высокомолекулярный полиэтилен высокой плотности с линейной структурой и повышенной прочностью. По этой причине уже сам исходный материал характери-

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

зуется высокими ударной прочностью и ударной вязкостью.

Для сшивки полиэтилена используются различные методы. Трубы изготавливаются с использованием пероксидной сшивки.

Данный вид сшивки происходит с применением пероксидов при высокой температуре и высоком давлении. При этом отдельные молекулярные цепочки полиэтилена соединяются в единую трехмерную структуру. Для сшивки при высоком давлении характерно протекание процесса в расплаве, т.е. выше точки кристаллизации.

Процесс сшивки протекает в экструдере в ходе формования трубы и обеспечивает равномерно высокий процент сшивки по всему ее поперечному сечению, даже у толстостенных труб. Полиэтилен, сшитый пероксидным методом, обозначается как PE-Xa.

3. Маркировка

Трубы Flex имеют сквозную маркировку через каждый метр с указанием следующих характеристик:

- Фирменный знак изготовителя
- Материал трубы
- Диаметр и толщина стенки
- Номер артикула
- Класс эксплуатации
- Непроницаемость для кислорода
- Регистрационный номер Объединения DVGW
- Номер экструдера
- Дата изготовления
- Сквозная нумерация метров

4. Требования к качеству

Трубы Flex соответствуют DIN 16892 и имеют кислородозащитный слой ЭВАЛ (этиленвинилалкоголь),

Трубы были испытаны на проницаемость кислорода для того, чтобы можно было дать заключение о ее применимости в системах отопления.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Регистрационный номер **DIN-CERTCO 3V257 PE-Xa** подтверждает пригодность для систем отопления, согласно нормам DIN 47 26 и 4729.

DVGW

Универсальные трубы Flex трубы для питьевого водопровода изготовлены в соответствии с рекомендациями

КТW (содержание искусственных примесей в питьевой воде) Федерального ведомства по охране окружающей среды и требованиями DVGW для питьевого водоснабжения зданий.

Коэффициент запаса прочности более 1,5.

Пригодны для применения в зданиях с особыми гигиеническими требованиями (например, в больницах) согласно рабочему стандарту DVGW 270 (Размножение микроорганизмов на материалах транспортировки и хранения питьевой воды).

ISO 9001

Сертификат по обеспечению контроля качества

Свидетельства о государственной регистрации на бланке Таможенного Союза

Сертификаты соответствия ГОСТ Р

5. Форма поставки и хранения

Трубы Flex должны погружаться, разгружаться транспортироваться и храниться под наблюдением специалиста в соответствии с требованиями, обусловленными свойствами данного материала. Незащищенные трубы нельзя волочить по земле или бетонной поверхности.

Их следует хранить на горизонтальной поверхности, не имеющей острых кантов.

Трубы следует защищать от попадания на них масел, жиров и красок, а также от длительного воздействия на них солнечных лучей, например, через лучепрозрачные пленки и т.п. Следует избегать хранения незащищенных труб на открытых площадках. В защищенном виде срок хранения труб неограничен. Трубы следует извлекать из упаковки непосредственно перед их применением.

Трубы поставляются в бухтах по 100м и отрезками по 5м в картонных

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

коробках.

6. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие труб Flex из PE-Xa и диаметрами 16-63 требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантийный срок составляет 2 года со дня продажи, а в случае оформления Гарантийного сертификата с материальной ответственностью по каждому факту ущерба - 5 лет.

Срок службы трубопроводов не менее 50 лет

ВНИМАНИЕ !

- запрещается производить работы при температуре ниже -10°C ;
- запрещается производить работы при температуре свыше $+45^{\circ}\text{C}$.

возможны технические изменения



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ